

Автоматические централизованные системы смазки



для дорожной и лесозаготовительной техники

Зачем нужна автоматическая система смазки?

- Уменьшаются эксплуатационные расходы на технику.
- Меньше простоев из-за поломок оборудования.
- Короткие интервалы между подачей смазки к точкам, обеспечивают оптимальное количество смазки в подшипниках в течение всего времени работы.
- При смазывании автоматической системой, в точки подается небольшое, точно отмеренное количество смазки.
- Постепенно подаваемая чистая смазка выдавливает отработанную, и происходит очищение подшипника.
- Отработанная смазка создает защитный воротничок и не позволяет попадать в подшипник абразиву, грязи и влаге.
- Критически важным точкам можно уделить особое внимание, установив контрольное оборудование, которые проследит за гарантированной подачей смазки.
- Исключается человеческий фактор и необходимость контакта человека с точками смазки находящимися в опасных местах.

Компания «ТРИБО» является первым российским производителем автоматических централизованных систем смазки полного цикла.

Опыт и компетенции позволяют разрабатывать, производить и внедрять системы любой сложности и конфигурации.

Сегодня можно с уверенностью говорить о высоком качестве систем и полноценной конкуренции с лучшими мировыми производителями.

В настоящее время внедрено управление системой со смартфона



Компоненты системы

Насос

Максимальное рабочее давление, бар 350

Вместимость бака, л 4, 8

Рабочая температура, °С.....-40 до +80

Подключаемое напряжение, В 24

Мощность, Вт 70



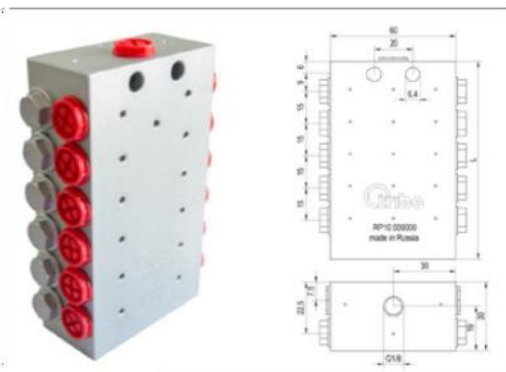
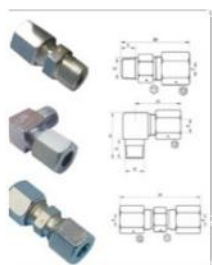
Плунжерный дозатор

Кол-во выпускных отверстий 6,8,10,12

Подача за ход поршня, л 0,2

Максимальное рабочее давление, бар 350

Рабочая температура, °С.....-40 до +80





Как это работает?

- 1. Насос получает питание после поворота ключа зажигания и работает только во время работы техники по принципу интервалов работа/пауза.**
- 2. После окончания времени паузы, блок управления включает насос и смазка подаётся через шланг высокого давления на главный распределитель RP**
- 3. Распределитель RP дозирует смазку и подаёт её к второстепенным распределителям, далее к подшипникам. По истечению времени работы насос останавливается.**
- 4. Смазка подана в заданном количестве к подшипникам.**

Характеристики системы



Максимальное рабочее давление, бар

350

Вместимость бачка насоса, л

4,8

Применяемая смазка, смазка до класса

NLGI-2

Рабочая температура, С

-40° до +80°

Подкл. напряжение, В

24



ООО “Технические решения”

8 800 234 05 77

tchsol.ru

office@tchsol.ru